



# FLOW

PUMPEN

[conel.de](http://conel.de)

**FLOWGPDS**  
DRUCKSCHALTER MIT ANSCHLUSSTECKER  
UND STECKDOSE FÜR PUMPE

# INHALT

<b>1. INSTALLATION</b>	<b>2</b>
<b>2. SCHALTPLAN</b>	<b>3</b>
<b>3. FEHLERBEHEBUNG</b>	<b>3</b>
<b>4. BETRIEB</b>	<b>4</b>
<b>5. SPEZIFIKATIONEN</b>	<b>5</b>

## **ACHTUNG!**

Ist die Anlage oder das Stromkabel beschädigt, dann darf sie bzw. es nur vom Hersteller, seinen Dienstleistern oder ähnlich qualifizierten Personen repariert werden.



Bedeutung der durchgestrichenen Abfalltonne:

Entsorgen Sie keine Elektrogeräte im Haushaltsmüll, verwenden Sie spez. Sammelstellen.

Kontaktieren Sie Ihre Gemeindeverwaltung für entsprechende Abgabestellen.

# 1. INSTALLATION

Der Abstand zwischen Pumpe und Entnahmestelle sollte nicht mehr als 15 m betragen. Zum Beispiel: Beträgt der vertikale Abstand zwischen Pumpe und Wasserhahn 20 m, dann muss der Druckschalter vertikal 5 m über der Pumpe installiert werden.  
Hinweis: Der Abstand von 15 m gilt für der Druckschalter mit einem Anfangsdruck von 1,5 bar. Für 2,2 bar beträgt der maximale Abstand 22 m.

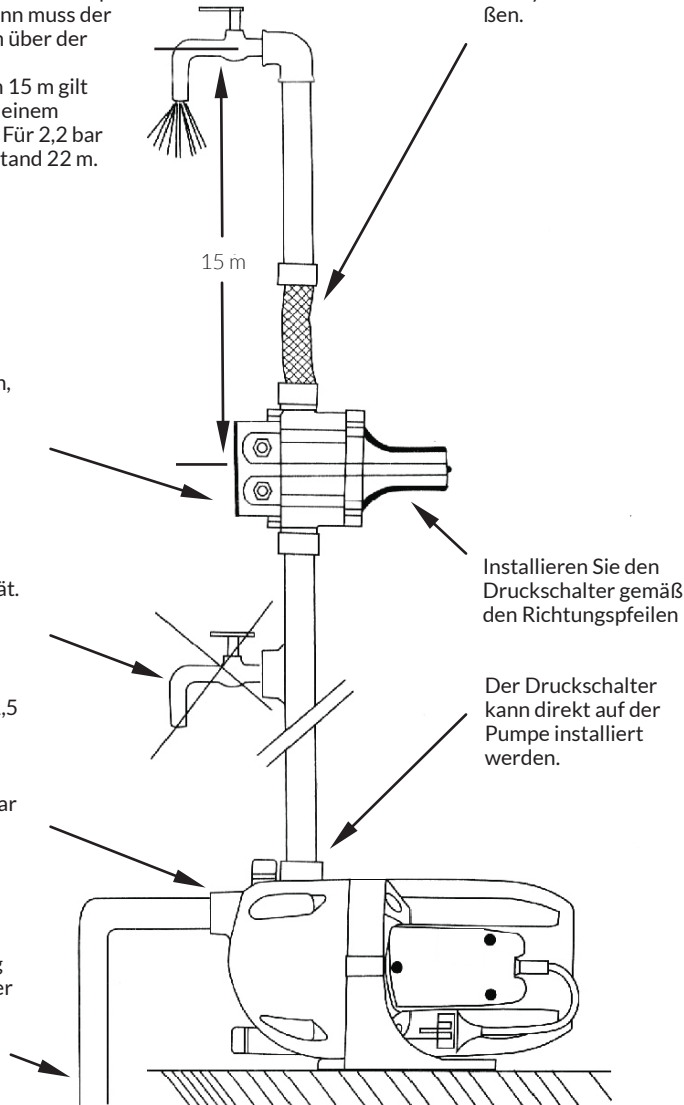
Es wird empfohlen, die Druckleitung mit einem elastischen Schlauch an das System anzuschließen.

Der Druckschalter ist mit einem Prüfventil versehen, um Druckverlust im Leitungssystem zu vermeiden.

Installieren Sie keine Wasserentnahmestellen zwischen Pumpe und Gerät.

Der Druck bei erneuter Inbetriebnahme beträgt 1,5 bar. Dieser wird vom Hersteller voreingestellt. Normalerweise muss der Pumpendruck mind. 0,5 bar höher sein als der voreingestellte Druck.

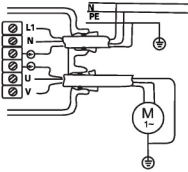
Vor Inbetriebnahme prüfen Sie die Saugleitung und dass genügend Wasser vorhanden ist.



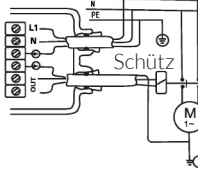
Installieren Sie den Druckschalter gemäß den Richtungspfeilen

Der Druckschalter kann direkt auf der Pumpe installiert werden.

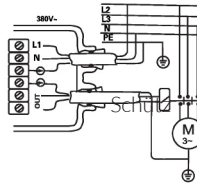
## 2. SCHALTPLAN



Einphasig 230 V/110 V.  
Leistung 1,1 kW.



Einphasig 230 V/110 V  
mit Schaltschutz.  
Leistung über 1.1 kW.



Dreiphasig 400 V  
mit Schaltschutz.

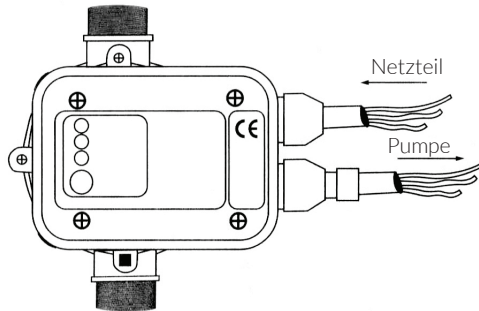
Spezifikationen  
Schaltschutz: 220 V/110 V,  
Mit einer Mindestleistung  
von 4 kW  
(5.5 HP).

Spezifikationen  
Schaltschutz: 220 V/110 V,  
Mit einer Mindestleistung  
von 4 kW  
(5.5 HP).

## 3. FEHLERBEHEBUNG

Anzeichen	Mögliche Ursachen	Lösung
Pumpe startet nicht	- Schaltplatte ist beschädigt	- Bitte senden Sie den Druckschalter ein
Pumpe stoppt nicht	- Schaltplatte ist beschädigt - Durchflusswächter ist blockiert - Schaltfläche zum Wiederherstellen ist beschädigt - Pumpendruck ist nicht ausreichend	- Leckage der Pumpe größer als 0,6 l/min - Bitte senden Sie den Druckschalter ein
Pumpe stottert beim Betrieb	-Schaltplatte beschädigt -Pumpendruck nicht ausreichend	- Leckage der Pumpe größer als 0,6 l/min - Bitte senden Sie den Druckschalter ein
Pumpe verstopft	-Schaltplatte beschädigt -Pumpendruck geringer als Druck nach erneuter Inbetriebnahme	- Wasserzufuhr unzureichend - Eingangsleitung blockiert - Bitte senden Sie den Druckschalter ein

## 4. BETRIEB



Befolgen Sie die Schaltpläne hinten auf der Box, um die Verbindungen richtig herzustellen. Falsche Verbindungen können die Leiterplatte beschädigen. Der äußere Durchmesser des 3-adrigen Kabels muss zwischen 6 mm und 9 mm betragen, sodass sichergestellt wird, dass Wasserdichtigkeit des Schaltkastens gegeben ist und alle Schrauben und Muttern ordnungsgemäß angezogen sind.

### INBETRIEBNAHME

Ist das Gerät an die Stromversorgung angeschlossen, leuchten die Schaltflächen "An" grün und "Pump an" gelb. Die Pumpe ist nun betriebsbereit.

Die Pumpe läuft für einige Sekunden, um Druck in das Leitungssystem zu bringen, bis der erforderliche Druck erreicht ist. Falls der Druck nicht erreicht werden kann, leuchtet die Schaltfläche "Fehler" nach einigen Sekunden rot. Öffnen Sie die Wasserzufuhr und halten Sie die Schaltfläche "Reset" gedrückt, bis die Anzeige "Fehler" aus ist.

Die Pumpe wird dann ausgeschaltet, wenn der Maximaldruck im Innern der Pumpe erreicht ist, wenn die Schaltfläche "Reset" freigegeben und die Wasserzufuhr geschlossen ist.

### FUNKTION

Das Gerät ist so programmiert, dass alle Pumpenvorgänge automatisch gesteuert werden. Einige Fehlfunktionen können vom Gerät ermittelt werden, wie unzureichende Wasserversorgung und eine blockierte Eingangsleitung. In diesem Fall wird die Schaltfläche "Fehler" rot und die Pumpe stoppt, um Schäden an der Pumpe durch Trockenlaufen zu vermeiden.

Starten Sie das Gerät erneut, indem Sie die Schaltfläche "Reset" drücken, nachdem die Mängel behoben wurden.

## 5. SPEZIFIKATIONEN

<b>MODELL</b>	<b>FLOWGPDS</b>
NENNSPANNUNG	220-240V
FREQUENZ	50HZ
MAX. LEISTUNG	1,1KW
MAX. BETRIEBSDRUCK	10BAR
ANSCHLUSSGEWINDE	G1"
SCHUTZKLASSE	IP65
MAX. BETRIEBSTEMPERATUR	60°C
ANFORDERUNGEN KABEL	0,6 M MIT SCHUKO-STECKER PUMPENLEITUNG 0,6 M



[conel.de](https://conel.de)

**CONEL**

DER BESTE FREUND DES INSTALLATEURS

Installations- und Bedienungsanleitung FLOWGPDS  
CONEL GmbH / Margot-Kalinke-Straße 9/80929 München  
Alle Informationen in Bezug auf Bilder, Produkte, Abmessungen und  
die Ausführung entspricht dem Druckdatum.  
Technische Änderungen vorbehalten. Ansprüche mit Modellen und  
Produkte sind nicht erlaubt.