



## Maximale Energieausbeute

## Hocheffiziente

## MHG Öl- und Gasbrenner

Raketenbrenner® [8,3–315 kW Kesselleistung]

Gelbbrenner [15–1.450 kW Kesselleistung]

Gasbrenner [15–1.450 kW Kesselleistung]

## Innovativer Partner

### MHG steht für Qualität und Ideen

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik heute zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme.

Unsere Kunden profitieren mit unseren Geräten und Anlagen von unserer Erfahrung und unserem Know-how als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik. Gleichzeitig garantiert moderne Heiztechnik von MHG eine optimale Energienutzung, die zu besonders niedrigen Heizkosten und zur Schonung der Umwelt beiträgt.

In Deutschland verfügt MHG Heiztechnik über ein flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz. Für unsere Partner im Fachheizungsbau ist so stets eine kompetente Beratung und Betreuung sichergestellt.

ecovativ  
seit 1927.



MHG Heiztechnik

- Erfinder des Raketenbrenners®
- Pionier in der Gas-Brennwerttechnik
- Zukunftsweisende Hybrid-Konzepte
- Spitzenprodukte Made in Germany
- 100.000-fach praxisbewährte Technik

»Basierend auf Raumfahrttechnik haben wir mit der Erfindung des Raketenbrenners einen Meilenstein gesetzt, auf den wir noch heute stolz sind.«

Dirk Schulz,  
Projektleiter Brennerteam  
bei MHG

# Geniales Prinzip

## Raketebrenner® verwandeln Heizöl in Gas

Wer Neues entwickeln will, muss auch über den Tellerrand hinaus schauen. Unsere im Jahr 1978 eingeführten Raketebrenner® sind dafür das beste Beispiel, denn ihre Funktionsweise basiert auf Erkenntnissen aus der Raumfahrttechnik. Durch das Prinzip der thermodynamischen Gemischaufbereitung wird Heizöl in Gas umgewandelt. Auch heute, inzwischen in dritter Generation, sind Raketebrenner® national wie international die Spitze auf dem Ölbrennersektor und stehen für perfekte Verbrennung und maximale Energieausbeute.

- Entwickelt in Zusammenarbeit mit der Deutschen Forschungsanstalt für Luft- und Raumfahrttechnik (DLR)
- Innovative thermodynamische Gemischaufbereitung
- Perfekte rußfreie Verbrennung mit blauer Flamme
- Effizienter Heizölverbrauch und sehr niedrige Emissionswerte

### Einsetzbar in allen handelsüblichen Kesseln

Die MHG Raketebrenner® sind nicht nur in unseren neuen Heizanlagen zu finden, sondern sind einsetzbar in Heizkesseln aller Generationen – selbstverständlich auch in modernen Brennwertkesseln. Oft ist der Brennertausch eine kostengünstige Alternative zur aufwändigen Komplettanierung einer Ölheizung, so dass mit einem Raketebrenner® als neuem Herzstück einer älteren Anlage alle Grenzwerte eingehalten und unterschritten werden können.

- Einsetzbar in modernsten Brennwertkesseln und Hybridsystemen
- Passend für alle handelsüblichen alten und neuen Stahl- oder Gussheizkessel
- Brennertausch als kostengünstige Alternative

### Bewährt und ausgezeichnet

Technologisch wegweisend für die gesamte Brennerindustrie sind MHG Raketebrenner® darüber hinaus einfach zu montieren und durch werksseitige Voreinstellungen und LED-Funktionsanzeige sicher zu handhaben. Funktions sicher, wartungsarm und langlebig haben sich MHG Raketebrenner® inzwischen weltweit bewährt.

- Mehr als 1 Million Mal weltweit installiert
- Als erster Ölbrenner in Deutschland ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen »Blauer Engel«
- Ausgezeichnet mit dem Ecology Design Award 1999



### Gelbbrenner, Gasbrenner und mehr im Gesamtsortiment von MHG Heiztechnik

Neben den innovativen Raketebrennern® bietet Ihnen MHG Heiztechnik auch bewährte Gelb- und Gasbrenner sowie eine breite Systemauswahl von Heizgeräten. Informieren Sie sich gerne über unser gesamtes Sortiment:

- Gelbbrenner
- Gasbrenner
- Öl-Brennwertgeräte
- Gas-Brennwertgeräte
- Hybridheizungen
- Wärmepumpen

## Maximale Energieausbeute

Hocheffiziente MHG **Raketenbrenner®**

RE  
1 H / HK

Das patentierte Mischsystem des Raketenbrenners® trägt wesentlich zu einem besonders leisen Betriebsgeräusch bei.

## Blaue Flamme

Der RE 1 H sorgt für  
höchste Energienutzung

Der MHG Raketenbrenner® RE 1 gehört zur dritten Generation der mit der Deutschen Forschungsanstalt für Luft- und Raumfahrt (DLR) entwickelten Brenner. Einsetzbar in allen handelsüblichen modernen Kesseln oder zur Umrüstung älterer Anlagen ist er in verschiedensten Leistungsversionen erhältlich. Die Kesselleistungen des Blaubrenners reichen von 15 bis 70 kW und sind damit speziell ausgelegt für Ein- und Mehrfamilienhäuser.

über 1 Million mal verbaut  
einstufig



hohe Verbrennungsgüte  
15 – 70 kW

## Minimaler Ölverbrauch und niedrigste Schadstoffwerte

Leise und mit Vorwärmung arbeitet der Raketenbrenner® RE 1 hocheffizient in der Verbrennung und NO<sub>x</sub>-reduziert. Durch die perfekte, rußfreie Verbrennung mit blauer Flamme wird der Heizölverbrauch minimiert und das Gebläse mit hoher Presung überwindet auch den heute üblichen höheren feuerraumseitigen Widerstand.

- **Verbrennungssystem mit thermodynamischer Gemischaufbereitung (geräuschgedämpft)**
- **Höchstleistung auch am alten, noch funktionstüchtigen Heizkessel durch kesselunabhängige Brennkammer**
- **Besonders zukunftssicher im Sinne der Bundes-Immissionsschutzverordnung (1. BImSchV)**

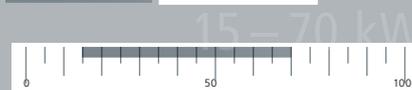
## Erprobte Konstruktion für hohe Zuverlässigkeit

Unsere langjährige Erfahrung im Bereich der Raketenbrenner® zeigt sich auch in der Konstruktion des RE 1, die absolut betriebssicher und wartungsarm ist. Der Brenner ist einfach zu montieren, übersichtlich im Aufbau und ist mit einer LED-Funktionsanzeige ausgestattet. Die Abgas-Rezirkulation ist werksseitig bereits voreingestellt.

- **Brenner ist wärmeerprobt und mit Messgeräten eingestellt**
- **Lieferung mit Umweltpass mit ausgedruckten Messwerten**
- **Ölfeuerungsautomat mit Störursachendiagnose sowie Flammenwächter**
- **Einstufige Ölpumpe mit eingebautem Magnetventil**

Der Brenner ist in den Ausführungen HK mit Keramikrohr oder H mit keramisch beschichtetem Stahlrohr lieferbar.

## RE 1 H / HK im Überblick:



**Einfamilienhäuser** ✓

**Zweifamilienhäuser** ✓

- ✓ **9 Versionen für Leistungen von 15 bis 70 kW**
- ✓ **Einstufig, mit Vorwärmung**
- ✓ **Stahl- oder Keramikrohr und beschichtetes Mischsystem**
- ✓ **Für Neuanlagen und zum Austausch in Altanlagen**
- ✓ **Rußfreie Verbrennung mit blauer Flamme**
- ✓ **Niedriger Ölverbrauch und Schadstoffausstoß (NO<sub>x</sub>-reduziert)**
- ✓ **Ausgelegt für schwefelarmes Heizöl**
- ✓ **Einfache Montage**
- ✓ **Absolut betriebssicher und wartungsarm**
- ✓ **Made in Germany**

Hightech aus Deutschland garantiert eine perfekte, rußfreie Verbrennung für maximale Energieausbeute und niedrige Schadstoffwerte.



**1 Keramikrohr und keramisch beschichtetes Mischsystem**

Die RE 1 H-Reihe ist mit einem Stahlrohr mit keramisch beschichtetem Mischsystem ausgestattet.

**2 Ansaug-Schalldämpfer**

**3 Brenner-Bedienfeld mit Entstörknopf**

RM 1  
EG

RZ 1  
EG

## Flexible Leistung

RM 1 EG für modulierenden  
und RZ 1 EG für  
zweistufigen Betrieb

Auch die MHG Raketenbrenner® RM 1 EG und RZ 1 EG arbeiten nach dem Prinzip der thermodynamischen Gemischaufbereitung und sind in allen handelsüblichen Kesseln einsetzbar. Die verschiedensten Versionen erreichen Kesselleistungen von 9 bis 71 kW, passend für die Wärmeerzeugung vor allem in Ein- und Mehrfamilienhäusern.

Die RM 1 EG Geräte sind für modulierenden Betrieb ausgelegt.

blaue Flamme

Innovation

weniger Stromverbrauch

RM 1 und RZ 1 verfügen über einen parametrierbaren Ölfeuerungsautomaten mit Verbrennungssteuerung und Inbetriebnahmeautomatik sowie Kunststoffgehäuse.

## RM 1 EG

### Intelligente Effizienz durch modulierenden Betrieb

Mit hochwertigem Stahlrohr und beschichtetem Mischsystem arbeiten RM 1 EG Geräte modulierend, um energieintensives häufiges Ein- und Ausschalten zu vermeiden. So ist der Betrieb noch effizienter und Heizölverbrauch sowie Schadstoffausstoß liegen auf niedrigstem Niveau.

- Ölvorwärmung
- Separater Pumpenantriebsmotor
- Zündtrafo und Hochleistungsgebläse
- Drehzahlgesteuerte Ölpumpe mit Magnetventil
- Parametrierbarer Ölfeuerungsautomat
- Verbrennungsüberwachung und Inbetriebnahmeunterstützung
- Beleuchtetes Display

## RZ 1 EG

### Hohe Heizleistung in zwei Leistungsstufen

Die RZ 1 EG Geräte arbeiten im zwei-stufigen Betrieb und sind ebenfalls mit Stahlrohr und beschichtetem Mischsystem ausgerüstet. Insgesamt sechs Ausführungen bieten ein Leistungsspektrum von 8,3 bis 58,5 kW. Die anderen Ausstattungsmerkmale entsprechen den für die RM 1 EG Geräte aufgeführten.

Alle ausgelieferten RM- und RZ-Brenner sind warmerprobt, mit Messgeräten eingestellt und mit einem Umweltpass mit ausgedruckten Messwerten versehen.



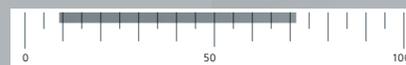
Die Raketenbrenner® sind besonders leicht zugänglich.

RM 1  
EG

modulierender  
Betrieb mit  
Vorwärmung

RZ 1  
EG

für zweistufigen  
Betrieb mit  
Vorwärmung



Einfamilienhäuser ✓



Zweifamilienhäuser ✓

- ✓ Leistungen von 8,3 bis 58,5 kW
- ✓ Mit Stahlrohr und beschichtetem Mischsystem
- ✓ Für Neuanlagen und zum Austausch in Altanlagen
- ✓ Rußfreie Verbrennung mit blauer Flamme
- ✓ Niedriger Ölverbrauch und Schadstoffausstoß (NO<sub>x</sub>-reduziert)
- ✓ Absolut betriebssicher und wartungsarm
- ✓ Made in Germany

einfach sicher austauschen  
sauber niedriger

2

4

3

1 Stahlrohr und beschichtetes Mischsystem

2 Verbrennungssteuerung

3 Separater Pumpenantriebsmotor

4 Gehäuse aus Kunststoff

hohe Gebläsepressung

Pionier

spart Heizöl  
Raketenbrenner®

zukunftsweisend

RZ  
2 / 3

**Mehr Heizkraft**  
**Zweistufige Brenner**  
**für ein erweitertes**  
**Leistungsspektrum**

Für Häuser oder Gewerbeobjekte, die aus baulichen Anforderungen eine höhere Heizleistung benötigen, sind die zweistufigen MHG Raketenbrenner® RZ 2 oder RZ 3 mit Kesselleistungen von 65 bis 315 kW die passende Lösung. Auch diese Geräte sorgen für perfekte rußfreie Verbrennung, minimalen Ölverbrauch und niedrigste Emissionswerte.

blaue Flamme

1

**1** Spezialstahl mit beschichtetem Mischsystem

Die RZ 2 K-Reihe ist mit einem Keramikrohr und keramisch beschichtetem Mischsystem ausgestattet.

**2** Thermodynamische Gemischaufbereitung

**3** Leichtmetall-Druckguss



RZ 2 und RZ 3 Geräte wurden speziell für Gebäude entwickelt, die eine hohe Heizleistung erfordern.

RZ 2	RZ 3
65 – 185 kW ✓ Leistungen von 65 bis 185 kW	210 – 315 kW ✓ Leistungen von 210 bis 315 kW
✓ Einfamilienhäuser ✓	✓ Gewerbeobjekte ✓
✓ Mehrfamilienhäuser ✓	
✓ <u>Zweistufig</u> , mit Vorwärmung ✓ <u>Spezialstahl- oder Keramikrohr</u> (RZ 2 K-Reihe) und beschichtetes Mischsystem ✓ Für <u>Neuanlagen</u> und zum <u>Austausch in Altanlagen</u> ✓ Rußfreie Verbrennung mit blauer Flamme ✓ Niedriger Ölverbrauch und Schadstoffausstoß (NO <sub>x</sub> -reduziert) ✓ Absolut betriebssicher und wartungsarm ✓ <u>Made in Germany</u>	

einfach sicher austauschen



### Höchste Leistung, niedriger Verbrauch

Unsere RZ 2 und RZ 3 Raketenbrenner® mit verschiedenen Leistungsstufen sind geeignet zum Einsatz an allen handelsüblichen Kesseln und basieren ebenfalls auf dem Verbrennungssystem mit thermodynamischer Gemischaufbereitung.

- Gehäuse aus Leichtmetall-Druckguss
- Ölvorwärmung und zweistufige Ölpumpe
- Ölfeuerungsautomat mit Flammenwächter
- Zündtrafo, Gebläserad und Magnetventile

Alle ausgelieferten RZ-Geräte sind warmerprobt, mit Messgeräten eingestellt und mit einem Umweltpass mit ausgedruckten Messwerten versehen.

DE  
1

DZ  
2-4

## Bewährte Technik

Ein- und zweistufige Gelbbrenner

für spezielle Anforderungen

Neben unseren MHG Raketenbrennern® bieten wir Ihnen auch Gelbbrenner/Öl-Gebläsebrenner in bewährter konventioneller Bauweise.

Dabei decken einzelne Geräte auch spezielle Anforderungen ab, zum Beispiel den Betrieb mit Heizöl extra leicht oder Überdruckfeuerungen. Das Leistungsspektrum reicht bis hin zu 1.450 kW.

extra leicht

Der Öl-Gebläsebrenner DE 1.1 VH ist speziell geeignet für die Verbrennung von Heizöl extra leicht.

### Gelbbrenner DE 1 für Leistung von 15 bis 98 kW

Der Gelbbrenner DE 1 ist einsetzbar in allen handelsüblichen alten und neuen Stahl- und Gussheizkesseln. Leise und wartungsarm sorgt das Gebläse für optimales Startverhalten, besonders stabile Verbrennung und hohe Betriebssicherheit.

- Niedriger Heizölverbrauch, geringe Schadstoffemissionen
- Besonders geräuscharm durch Luftansaugung über Schalldämpfer
- Elektronisches Steuergerät mit Störursachen-Diagnose
- Display mit Betriebsanzeige und Entstörtaste

### Gelbbrenner DE 1.1 VH für Leistung von 15 bis 30 kW

Geeignet für den Betrieb mit Heizöl extra leicht bringt der DE 1.1 alte und neue Stahl- und Gussheizkessel zukunftssicher zur Höchstleistung. Platzsparend, kompakt und servicefreundlich ist der Brenner schnell montiert und leistet hohe Betriebssicherheit bei besonders stabiler Verbrennung.

- Geeignet für den Betrieb mit Heizöl extra leicht
- Besonders geräuscharm durch Luftansaugung über Schalldämpfer
- Elektronisches Steuergerät mit Störursachen-Diagnose
- Display mit Betriebsanzeige und Entstörtaste
- Werksseitig voreingestellt und warmerprob

### Gelbbrenner DZ 2-4 für Maximalleistung bis 1.450 kW

Für hohe Leistungsanforderungen steht der bewährte und für Überdruckfeuerungen geeignete Gelbbrenner DZ 2-4 zur Auswahl. Mit Kesselleistungen bis 1.450 kW ist er insbesondere für große Gebäude die richtige Wahl.

- Besonders für Überdruckfeuerungen geeignet
- Optimale Verbrennungswerte bei fast rußfreiem Betrieb

DE 1	DZ 2-4
einstufiger Betrieb mit Vorwärmung	zweistufiger Betrieb
✓ Leistungen von 15 bis 98 kW	✓ Leistungen von 110 bis 1.450 kW
Einfamilienhäuser ✓	Mehrfamilienhäuser ✓
Gewerbeobjekte ✓	
✓ Niedriger Ölverbrauch und Schadstoffausstoß	✓ Für Neuanlagen und zum Austausch in Altanlagen
✓ DE 1.1 geeignet für Heizöl extra leicht	✓ DZ 2-4 geeignet für Überdruckfeuerungen

niedriger  
einfach  
sicher  
austauschen



Gelbbrenner DZ 2-4 für maximale Leistungen bis 1.450 kW und für Betrieb in Überdruckfeuerung.

Gelbbrenner leistungsstark

zuverlässig

ausgereift

Öl

## Maximale Energieausbeute

Hocheffiziente MHG **Gasbrenner**

GZ  
2 – 4

GE  
1

**Volle Leistung**  
**MHG Gasbrenner**  
bieten Technik auf  
dem neuesten Stand

Kraftvoll und effizient ermöglichen  
die Geräte der Baureihe GZ 2 – GZ 4  
Leistungen bis zu 1.450 kW.

Alternativ zu den Ölbrennern bietet  
Ihnen MHG selbstverständlich auch  
hochwertige effiziente Gasbrenner.  
In verschiedenen Leistungsstufen  
können Anforderungen bis zu 1.450 kW  
abgedeckt werden. Die Geräte sind für  
den Betrieb mit Erdgas, Bio-Erdgas oder  
Flüssiggas ausgelegt.

Vollautomatischer Gasbrenner GE 1 H  
in Monoblockbauweise für den  
Betrieb mit Erd- oder Flüssiggas.

GE  
1



### Gasbrenner GE 1H für Leistung von 15 bis 65 kW

Die Baureihe GE 1H bietet sparsamen, umweltschonenden und wartungsarmen Betrieb auf neuestem Stand der Technik. Die Brenner sind in allen handelsüblichen alten und neuen Stahl- und Gusseisenzesseln universell einsetzbar. Die im Gehäusedeckel integrierte Gasarmatur ermöglicht über ein flexibles Gaswellrohr einen schnellen Anschluss an die Gasleitung.

- Geeignet für Betrieb mit Erd- oder Flüssiggas
- Zwei Ausführungen 15–40 und 40–65 kW
- Geräuscharm durch Luftansaugung über Schalldämpfer
- Elektronisches Steuergerät mit Störursachen-Diagnose
- Display mit Betriebsanzeige und Entstörtaste
- Flammenüberwachung mit Ionisation

### Gasbrenner GZ 2 – GZ 4 für Maximalleistung bis 1.450 kW

Die Geräte der Baureihe GZ 2 – GZ 4 ermöglichen in den verschiedenen Varianten Kesselleistungen bis zu 1.450 kW, so dass auch größere Gebäude oder Anlagen versorgt werden können.

- Geeignet für Betrieb mit Erd- oder Flüssiggas
- Verschiedene Versionen von 100 bis 1.450 kW
- Gehäuse aus Leichtmetalldruckguss
- Hochleistungsmischsystem
- Luftdrucküberwachung
- Gasfeuerungsautomat mit Infrarot- bzw. Ionisationsüberwachung

GE 1	GZ 2 – 4
einstufiger Betrieb mit Erdgas/Flüssiggas	zweistufiger Betrieb mit Anfahrentlastung
✓ Leistungen von 15 bis 65 kW	✓ Leistungen von 100 bis 1.450 kW
Einfamilienhäuser ✓	
Mehrfamilienhäuser ✓	
Gewerbeobjekte ✓	
✓ Für Betrieb mit Erdgas H (L, LL)* oder Flüssiggas	
✓ Verschiedenste Ausführungen je nach Leistungsanforderung	
✓ Energiesparend und umweltschonend, z. T. NO <sub>x</sub> -reduziert	
energiesparend <span style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">einfach</span> <span style="font-size: 3em; vertical-align: middle;">sicher</span>	
* Leistungsminderung bei Erdgas (L) ca. 15 %, Leistungsminderung bei Erdgas (LL) ca. 30 %	



- 1 Feuerungsautomat
- 2 Luftklappen-Stellmotor
- 3 Flexibler Gasanschluss
- 4 Gas-Kompaktarmatur

effizient

flexibel

leistungsstark

Gasbrenner

# Effiziente Kombination

## MHG Raketenbrenner® als Herzstück einer Heizungsanlage

Die MHG Raketenbrenner® sind stets als Teil einer ganzen Anlage zu sehen. Ihr volles Potenzial entfalten sie im Verbund mit den modernen MHG Öl-Brennwertkesseln, in unseren Hybrid-Systemen oder auch im Zusammenspiel mit unseren Speichern und thermischen Solaranlagen. Im Bereich der Brennerleistung sorgt der MHG Raketenbrenner® für optimale Effizienz und liefert so einen entscheidenden Beitrag zum Gesamtergebnis einer Anlage.



### Öl-Brennwertkessel

Die MHG Öl-Brennwertheizungen EcoStar 500 und EcoStar 750 sind von Haus aus mit den passenden MHG Raketenbrennern® ausgerüstet.



### Öl-Hybridheizung

Im Öl-Brennwert/Wärmepumpensystem EcoStar Hybrid ist der Raketenbrenner® die dynamische Komponente des Öl-Brennwertmoduls.



### Öl-Verbundanlagen

Auch mit MHG SOLARMAT und THERAMAT Komponenten erweiterte MHG Öl-Brennwertheizungen verfügen im Kern über einen hocheffizienten Raketenbrenner®.



# Richtige Entscheidung

## MHG Raketenbrenner® sind die erste Wahl

Erklären Sie auch Ihren Kunden das besondere Prinzip und die herausragende Leistung der MHG Raketenbrenner® in neuen Anlagen und zur Sanierung bestehender Heizungen!

### MHG Raketenbrenner® ...

- ... sind der höchste innovative Maßstab in der Ölbrennertechnologie
- ... basieren auf genialen Verbrennungsprinzipien aus der Luftfahrtindustrie
- ... sorgen durch perfekte rußfreie Verbrennung für minimalen Ölverbrauch und niedrigste Emissionen
- ... sind als Herz einer Ölheizung entscheidend für die Heizkostenersparnis
- ... können in älteren Anlagen eine Komplettsanierung ersparen
- ... überzeugen durch hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer
- ... sparen Kosten für Montage und Wartung durch einfachen, übersichtlichen Aufbau
- ... sind ideal mit thermischen Solaranlagen kombinierbar
- ... erfüllen alle Vorgaben der novellierten Energieeinsparverordnung (EnEV)
- ... wurden als erste Ölbrenner in Deutschland mit dem Umweltzeichen »Blauer Engel« ausgezeichnet



## Ihre Empfehlung zahlt sich aus!

Beim Kauf von MHG-Heizungen können Ihre Kunden von individuellen Förderprogrammen profitieren.

Empfehlen Sie unsere Webseite [www.mhg.de/foerderprogramme](http://www.mhg.de/foerderprogramme).

Dort finden Ihre Kunden einen Überblick über die aktuellen Förderprogramme von Bund und Ländern und können mit unserem neuen Service das passende Programm schnell beantragen.

So erhalten Ihre Kunden mit minimalem Aufwand eine maximale Förderung.



## Maximale Energieausbeute

Hocheffiziente MHG Öl- und Gasbrenner

# Raketenbrenner®

RE  
1 H / HK

Raketenbrenner® (Ölbrenner),  
einstufig, mit Stahl- oder Keramikrohr  
und beschichtetem Mischsystem

RE  
1.19  
H/HK

RE  
1.22  
H/HK

RE  
1.26  
H/HK

RE  
1.32  
H/HK

RE  
1.38  
H/HK

RE  
1.44  
H/HK

RE  
1.50  
H/HK

RE  
1.60  
H/HK

RE  
1.70  
H/HK

Gewicht		12 kg					13 kg				
Brennerleistung	von	15 kW	19 kW	22 kW	26 kW	32 kW	38 kW	44 kW	50 kW	60 kW	
	bis	19 kW	22 kW	26 kW	32 kW	38 kW	44 kW	50 kW	60 kW	70 kW	
Öldruck		13 bar	11,5 bar	16 bar	14 bar	14,5 bar	14,5 bar	18 bar	16,5 bar	14,5 bar	

RM / RZ  
1 EG

Raketenbrenner® (Ölbrenner),  
modulierend und zweistufig,  
mit Stahlrohr und beschichtetem  
Mischsystem

RM/RZ  
1.0  
EG

RM/RZ  
1.1  
EG

RM/RZ  
1.2  
EG

RM/RZ  
1.3  
EG

RM/RZ  
1.4  
EG

RM/RZ  
1.5  
EG

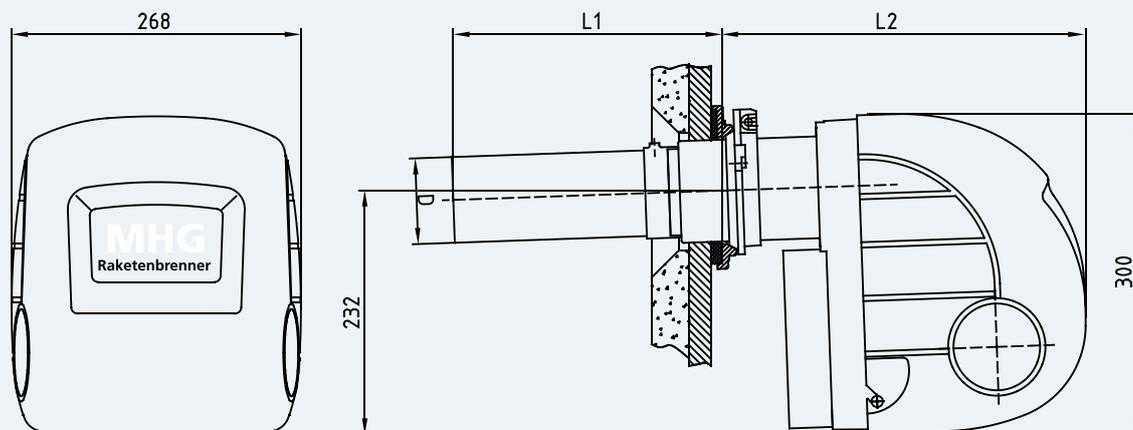
RM/RZ  
1.6  
EG

RM/RZ  
1.7  
EG

RM/RZ  
1.8  
EG

RM/RZ  
1.9  
EG

Gewicht		9 kg									
Min. Kesselleistung Heizwert bei Modulation p-min		8,3 kW	15 kW	16,8 kW	19,7 kW	25,8 kW	31,6 kW	38,4 kW	42,7 kW	47 kW	58,5 kW
Auslegungsbereich Heiz- brennwertkesselleistung	von	12,9 kW	16,5 kW	20,9 kW	24,9 kW	31,5 kW	41,6 kW	48,1 kW	52,9 kW	58,4 kW	64,5 kW
	bis	16,4 kW	20,8 kW	24,9 kW	31,4 kW	41,6 kW	48,0 kW	52,8 kW	58,3 kW	64,7 kW	70,1 kW
Auslegungsbereich Heiz- brennwertkesselleistung	von	14,4 kW	18,3 kW	23,2 kW	27,2 kW	33,9 kW	46,0 kW	53,7 kW	58,8 kW	64,9 kW	72,0 kW
	bis	18,2 kW	23,1 kW	27,1 kW	33,8 kW	45,9 kW	53,6 kW	58,7 kW	64,8 kW	71,9 kW	75,0 kW



Gebaut, geprüft und zugelassen nach EN 267. Geeignet zur  
Verbrennung von Heizöl EL nach DIN 51603 Teil 1 oder zur  
Verfeuerung von Heizöl EL mit bis zu 5% FAME nach EN 14213 bzw.  
5% Rapsöl nach DIN V 51605 oder von Heizöl EL schwefelarm mit  
bis zu 5% FAME nach EN 14213 bzw. 5% Rapsöl nach DIN V 51605.

Eine Vermischung der spezifizierten Brennstoffe ist nicht zulässig.

**RZ**  
**2 / 3**
**Raketenbrenner®** (Ölbrenner),  
 zweistufig, mit Stahlrohr und  
 beschichtetem Mischsystem

**RZ**  
 2.7

**RZ**  
 2.8

**RZ**  
 2.9

**RZ**  
 2.10

**RZ**  
 2.11

**RZ**  
 3.0

**RZ**  
 3.1

**RZ**  
 3.2

**RZ**  
 3.3

**Gewicht**

22 kg

39 kg

**Auslegungsbereich  
 Heizbrennwertkessel**
**von**

65 kW

95 kW

115 kW

130 kW

175 kW

**bis**

95 kW

115 kW

130 kW

165 kW

185 kW

210 kW

240 kW

280 kW

315 kW

**Gebläsepressung**
**Stufe 1**

10–11,5

10–10,7

10

10

10–10,5

14

13

14

18

**Stufe 2**

10–10,5

9,8–10

9–10

9–10

9–10

13

12

12

15

**Öldruck  
 in mbar**
**Stufe 1**

mind. 12–14

13–14

15–16

12–16

12–17

13

12

14

15

**Stufe 2**

21–27

24–26

24–26

22–25

19–21

27

25

26

26

**RZ**  
**2 K**
**Raketenbrenner®** (Ölbrenner),  
 zweistufig, mit Keramikrohr  
 und beschichtetem Mischsystem

**RZ**  
 2.7

K

**RZ**  
 2.8

K

**RZ**  
 2.9

K

**Gewicht**

22 kg

**Auslegungsbereich  
 Heiz-brennwertkessel**
**von**

65 kW

95 kW

115 kW

**bis**

95 kW

115 kW

130 kW

**Gebläsepressung**
**Stufe 1**

10–11,5 mbar

10–10,7 mbar

10 mbar

**Stufe 2**

10–10,5 mbar

9,8–10 mbar

9–10 mbar

**Öldruck**
**Stufe 1**

mind. 12–14 mbar

13–14 mbar

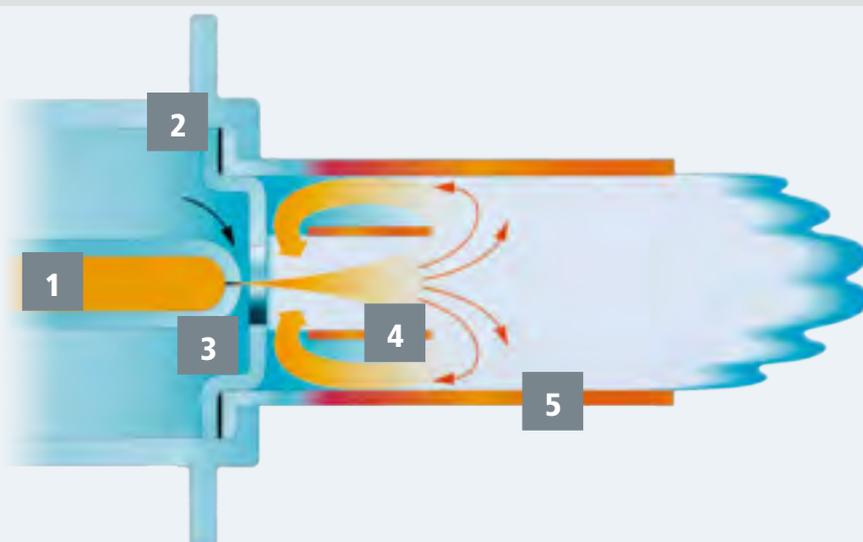
15–16 mbar

**Stufe 2**

21–27 mbar

24–26 mbar

24–26 mbar


**1 Düse**
**2 Dichtung**
**3 Luftblende**
**4 Mischrohr**
**5 Brennerrohr**

## Maximale Energieausbeute

Hocheffiziente MHG Öl- und Gasbrenner

# Gelbbrenner

DE  
1 HV / H

Gelbbrenner, einstufig, mit Vorwärmung		DE 1.1 VH	DE 1.1 H	DE 1.2 H	DE 1.3 H
Gewicht		12 kg			
Kesselleistung in kw	von	15 kW	19 kW	24 kW	64 kW
	bis	30 kW	24 kW	57,5 kW	98 kW
Brennerleistung in kW (ca. Werte)	von	17,5 kW	21,5 kW	27 kW	63kW
	bis	27 kW		52 kW	92 kW
Kesselleistung in kW	von	10,5 kW	14 kW	15 kW	12,5 kW
	bis	13 kW		16,5 kW	15,5 kW

DZ  
2 – 4

Gelbbrenner, zweistufig		DZ 2.1	DZ 2.2	DZ 2.3	DZ 3.0	DZ 3.1	DZ 3.2	DZ 4.1	DZ 4.2
Gewicht		20 kg			45 kg			95 kg	
Kesselleistung in kw	von	110 kW	190 kW	250 kW	260 kW	315 kW	520 kW	685 kW	1.030 kW
	bis	200 kW	260 kW	315 kW	315 kW	520 kW	740 kW	1.030 kW	1.450 kW
Gebläsepressung in mbar	Stufe 1	3 mbar	3,2 mbar	3,7 mbar	4 mbar	6,8 mbar	4,5 mbar	8 mbar	13 mbar
	Stufe 2	3,5 mbar	3,5 mbar		5 mbar	8,8 mbar	9 mbar	14 mbar	814 mbar
Öldruck in bar	Stufe 1	13 bar	13 bar	13 bar	17 bar	13–15 bar	13–15 bar	Rücklaufdruck (P1): Stufe 1 bei 20 bar ca. 9 bar, bei 30 bar ca. 16 bar	Pumpendruck (P2): zwischen 20 und 30 bar
	Stufe 2	25 bar	25 bar	25 bar	27 bar	20–24 bar	20–24 bar		

# Gasbrenner

**GZ**  
 2–4

Gasbrenner zweistufig, mit Anfahrentlastung		GZ 2.1	GZ 2.2	GZ 3.0	GZ 3.1	GZ 3.2	GZ 3.3	GZ 4.1	GZ 4.2
Gewicht		26–28 kg		50 kg	67 kg	73 kg	74 kg	173 kg	201 kg
Kesselleistung in kw	von kW	100 kW	180 kW	260 kW	315 kW	450 kW	550 kW	700 kW	1.020 kW
	bis kW	200 kW	300 kW	315 kW	500 kW	650 kW	810 kW	900 kW	1.450 kW
Gasart		Erdgas H (L, LL)* Flüssiggas							

**GE**  
 1

Gasbrenner einstufig für Erdgas/ Flüssiggas		GE 1.40	GE 1.65
Gewicht		13 kg	
Kesselleistung in kw (Erdgas)	von	15 kW	45 kW
	bis	45 kW	65 kW
Kesselleistung in kw (Flüssiggas)	Stufe 1	19 kW	45 kW
	Stufe 2	45 kW	65 kW
Gasart		Erdgas H (L, LL)* Flüssiggas	

\*Leistungsminderung bei Erdgas (L) ca. 15 %, Leistungsminderung bei Erdgas (LL) ca. 30 %

# Echte Vorteile

## Die Fakten für Fachhandwerker

kobinierbar

Sie wollen als Fachhandwerker Ihren Kunden innovative Brennertechnik für verschiedenste Einsatzbereiche bieten?

Die MHG Raketenbrenner®, Gelbbrenner und Gasbrenner decken alle erforderlichen Heizleistungen vom Einfamilienhaus bis zum Gewerbeobjekt ab und sind die Hightech-Brennerlösung für die Heizungsanlage Ihrer Kunden.

ecovativ  
seit 1927.



bedienerfreundlich

einfach  
energiesparend

⚡ Bedarfsgerechte Leistungsstufen

🚀 Innovatives und millionenfach bewährtes Funktionsprinzip

💧 Geeignet für moderne Öl- und Gas-Brennwertanlagen

🔧 Einsetzbar in neuen und älteren handelsüblichen Kesseln

😊 Einfache Montage

🔧 Wartungsfreundliche Konstruktion

🔧 Hohe Bedienerfreundlichkeit

☀️ Kombination mit thermischer Solaranlage

Haben Sie weitere Fragen zu Einsatzarten, Montage, Technik oder Wartung MHG der Brenner? Wir stehen unseren Partnern im Fachheizungsbau gerne zur Verfügung. Sprechen Sie uns an!



MHG Heiztechnik GmbH  
Brauerstraße 2  
DE-21244 Buchholz i. d. N.

Telefon +49 (0) 4181 23 55-0  
Telefax +49 (0) 4181 23 55-191

[kontakt@mhg.de](mailto:kontakt@mhg.de)  
[www.mhg.de](http://www.mhg.de)



MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH  
Treppe  
CH-94634 Krummenau

Telefon +41 (0) 71 990 09 09  
Telefax +41 (0) 71 990 09 10

[kontakt@mhg-schweiz.ch](mailto:kontakt@mhg-schweiz.ch)  
[www.mhg-schweiz.ch](http://www.mhg-schweiz.ch)

